

浄化槽保守点検記録表 (単独)

設置場所		管理者又は名称		保守点検	業者		
					管理者		
型	人 槽	実使用人員	処理水質	天候	気温	前回の点検日	年 月 日
		( ) 人	BOD( mg/ℓ)		℃		
		( )世帯	// 除去率( %)			前回の清掃日	年 月 日

保守点検 ( 年 月 日)

型及び設備	点 検 状 況				対策・処理	
配管装置	1. 流入管(良・不)・2. 移流管(良・不)・3. 放流管(良・不)					
	4. 流入放流ポンプ管 (良・不)・5. 逆止弁等(良・不)					
沈殿分離室 腐敗室	1. スカム厚 (流入部 cm) (流出部 cm)					
	2. 汚泥厚 (流入部 cm) (流出部 cm)					
	3. 臭気 (有…下水臭・腐敗臭・無)・4. 流出pH ( )					
散水炉床	1. 樋(良・不)・2. 均等散水(良・不)・3. 臭気(有…し尿臭・腐敗臭・カビ臭・無)					
	4. 灌中水設備(有・無)・5. 流出水のpH ( )					
平面酸化床	1. 移流水の均等性(良・不)・2. 臭気(有…し尿臭・腐敗臭・カビ臭・無)					
	3. 流出水のpH ( )					
ばっ気室	1. 散気装置(良・不)・2. 攪拌装置(良・不)・3. 溶存酸素( mg/ℓ)					
	4. 水温( °C)・5. SV30分( %)					
	6. 空気量(良・不)					
接 触 ばっ気室	7. 固液分離槽(良・不)・8. 沈殿汚泥の外観 (良・不)・9. pH( )					
	1. 散気装置(良・不)・2. 溶存酸素( mg/ℓ)・3. 水温( °C)					
	4. 付着汚泥(有・無)・5. SV30分 ( %)					
	6. 空気量 (良・不)					
沈殿室	7. 汚泥移送の必要性 (有・無) 8. 接触炉材 (良・不)・9. 回転円盤 (良・不)					
	10. 汚水の旋回流 (良・不)・11. 接触炉材の浮上 (有・無)・12. 回転起動装置 (良・不)・13. pH ( )					
消毒室	1. スカム等 (有・無) (浮上物)・2. スカム等 (有・無) (浮上物)・3. 越流ぜき(良・不)					
	4. 薬品補給 ( g・錠)・5. 残留塩素 ( mg/ℓ)					
放流水 (消毒前)	臭気	有・無	亜硝酸イオン	+・-	pH	希釈倍数
	透視度	cm	塩素イオン	放流水 mg/ℓ	洗浄水 mg/ℓ	
その他	1. 使用準則の状況(良・不)・2. 槽の水平保持(良・不)・3. 衛生害虫の発生 (有・無)・4. 薬剤の使用(有・無)・5. (ポンプ設備流入・放流)(良・不)					
	6. フロートスイッチ(良・不)・7. ブロワー(良・不)・10. ブロワーオイル (入替・補充 ℓ)・11. ブロワーグリース補給(実施・不実施)・12. 操作盤の状況(良・不)・13. 操作盤内自動装置(良・不)					