

浄化槽保守点検記録表 (みなし)

設置場所		管理者又は名称		保守点検	業者		
					管理者		
型	人 槽	実使用人員	処理水質	天候	気温	前回の点検日	年 月 日
		( ) 人	BOD( mg/ℓ)		℃		
		( ) 世帯	// 除去率( %)			前回の清掃日	年 月 日

保守点検 ( 年 月 日)

型及び設備	点 検 状 況				対策・処理
配管装置	1. 流入管(良・不)・2. 移流管(良・不)・3. 放流管(良・不)				
	4. 流入放流ポンプ管(良・不)・5. 逆止弁等(良・不)				
沈殿分離室 腐敗室	1. スカム厚(流入部 cm)(流出部 cm)				
	2. 汚泥厚(流入部 cm)(流出部 cm)				
	3. 臭気(有…下水臭・腐敗臭・無)・4. 流出 pH ( )				
散水炉床	1. 樋(良・不)・2. 均等散水(良・不)・3. 臭気(有…し尿臭・腐敗臭・カビ臭・無)・4. 灌中水設備(有・無)・5. 流出水の pH ( )				
	1. 移流水の均等性(良・不)・2. 臭気(有…し尿臭・腐敗臭・カビ臭・無)				
平面酸化床	3. 流出水の pH ( )				
	1. 散気装置(良・不)・2. 攪拌装置(良・不)・3. 溶存酸素( mg/ℓ)				
ばっ気室	4. 水温( °C)・5. SV30分( % )・6. 空気量(良・不)				
	7. 固液分離槽(良・不)・8. 沈殿汚泥の外観(良・不)・9. pH( )				
	1. 散気装置(良・不)・2. 溶存酸素( mg/ℓ)・3. 水温( °C)				
接 触 ばっ気室	4. 付着汚泥(有・無)・5. SV30分( % )・6. 空気量(良・不)				
	7. 汚泥移送の必要性(有・無)・8. 接触炉材(良・不)・9. 回転円盤				
	(良・不)・10. 汚水の旋回流(良・不)・11. 接触炉材の浮上(有・無)・				
	12. 回転起動装置(良・不)・13. pH( )				
沈殿室	1. スカム等(有・無)・2. スカム等(有・無)・3. 越流ぜき(良・不)				
	1. スカム等(有・無)・2. 沈殿堆積汚泥(有・無)・3. 薬品の接水(良・不)				
消毒室	4. 薬品補給( g・錠)・5. 残留塩素( mg/ℓ)				
	臭気	有・無	亜硝酸イオン	+・-	
放流水 (消毒前)	透視度	cm	塩素イオン	放流水	希釈倍数
				洗浄水	
その他	1. 使用準則の状況(良・不)・2. 槽の水平保持(良・不)・3. 衛生害虫の発生(有・無)・4. 薬剤の使用(有・無)・5. (ポンプ設備流入・放流)(良・不)				
	6. フロートスイッチ(良・不)・7. ブロワー(良・不)・10. ブロワーオイル(入替・補充 ℓ)・11. ブロワーグリース補給(実施・不実施)・12. 操作盤の状況(良・不)・13. 操作盤内自動装置(良・不)				